

**DIPLÔME MASTER II EN MPQ : OPTION QHSE**  
**MAQUETTE DE FORMATION M.P.Q.**  
**STRUSTURE ET POSITIONNEMENT DES MODULES**

MASTER I : FONDAMENTAUX DE LA QUALITE		15 modules (6 mois au plus)				
		200	88	288	18	Op. 30,5%
N°	UNITE DE VALEUR	CM	TD	V.H.	COEF.	TM
<b>UV.1</b>	<b>INITIATION A LA QUALITE</b>					
<b>M1</b>	Connaissances générales de l'Entreprise	10	6	16	1	<b>I</b>
<b>M2</b>	Statistiques descriptives appliquées à la qualité	12	8	20	1	
<b>M3</b>	Evolution du Concept Qualité	10	6	16	1	
<b>M4</b>	Norme et Normalisation	10	6	16	1	
<b>TOTAL : 4 Modules</b>		42	26	68	4	
<b>UV.2</b>	<b>LA QUALITE EN ENTREPRISE</b>					
<b>M5</b>	ISO 9001:2015 (Compréhension des exigences) et SMQ	26	10	36	2	<b>I</b>
<b>M6</b>	Système Documentaire	16	4	20	2	
<b>M7</b>	Management des Processus (Approche processus)	12	8	20	2	
<b>M8</b>	Managemant participatif	12	4	16	1	
<b>M9</b>	Management des Effets Economiques de la Quailté	16	4	20	1	
<b>TOTAL : 4 Modules</b>		82	30	112	8	
<b>UV.3</b>	<b>OUTILS ET METHODES QUALITE</b>					
<b>M10</b>	MRP : Les sept (7) outils usuels de la qualité	12	8	20	1	<b>II</b>
<b>M11</b>	Gestion de la Satisfaction et des Réclamations clients	16	4	20	1	
<b>M12</b>	Déploiement de la Fonction Qualité (QFD)	10	6	16	1	
<b>M13</b>	Analyse de la Valeur (Analyse Fonctionnelle)	16	4	20	1	
<b>M14</b>	AMDEC	10	6	16	1	
<b>M15</b>	La Méthode 5 S	12	4	16	1	
<b>TOTAL : 7 Modules</b>		76	32	108	6	
<b>MASTER II : INGENIERIE QUALITE</b>		<b>14 modules (6 mois au plus)</b>				
		<b>176</b>	<b>96</b>	<b>272</b>	<b>20</b>	<b>Op. 35%</b>
<b>UV.I</b>	<b>SYSTEMES QUALITE</b>					
<b>M1</b>	Methodologie de la Recherche (Préparation du mémoire)	12	4	16	1	<b>I</b>
<b>M2</b>	Management des Projets par la Qualité	12	8	20	1	
<b>M3</b>	ISO 14001 : Système de Management Environnemental (SME)	12	8	20	2	
<b>M4</b>	OHSAS 18001 : Gestion de la Sante et de la Sécurité au Travail	12	8	20	2	
<b>M5</b>	HACCP : Cas du SMDA	12	8	20	1	
<b>M6</b>	Management Stratégique des Entreprises	12	8	20	2	
<b>M7</b>	SMI : Management des Systèmes Intégrés (QHSE)	12	4	16	1	
<b>M8</b>	Management de la Production (GPAO)	12	8	20	1	
<b>TOTAL : 8 Modules</b>		96	56	152	11	
<b>UV.II</b>	<b>GESTION DE LA QUALITE</b>					
<b>M9</b>	Gestion des risques : ISO 31010	10	6	16	2	

<b>M10</b>	Audit des Systèmes Qualité (QHSE)	12	8	20	2	II
<b>M11</b>	MSP et Contrôle Qualité : cas du SPC	12	8	20	1	
<b>M12</b>	Indicateurs et Tableaux de Bord Qualité	16	4	<b>20</b>	2	
<b>M13</b>	Optimisation des Processus	14	6	<b>20</b>	1	
<b>M14</b>	Certification	10	6	<b>16</b>	1	
<b>TOTAL : 6 Modules</b>		80	40	<b>116</b>	9	
<b>Projet Tuteuré</b>		<b>3 mois</b>			6	
	<b>Réajustement</b>					
	<b>Améliorations objectives de la maquette</b>					
<b>Délai de formation</b>	<b>Six (6) mois par master</b>					